

Des moyens de production modernes

17 machines par érosion fil Mitsubishi & AgieCharmilles

Usinage 4 axes (cône, biais)

Usinage grande dépouille <30°

Usinage avec axe B (tournage par érosion ; 5^{ème} axe)

Diamètre de fil de 0.03 à 0.25mm

Plusieurs machines bifilaires (2 \varnothing de fil possible)

Usinage à eau et diélectrique

3 machines de perçage rapide Mitsubishi

Diamètre de perçage dès 0.1mm

Technologie carbure de tungstène

Chargeur d'électrode 20 positions

Élimination de tarauds, mèches cassées

Machines conventionnelles

Planeuse Tripet ; course 400x130mm

Fraiseuse F3

Tour 102

Scie automatique

Instruments de mesure et contrôle

Mesure tridimensionnelle manuelle Tesa Micro HYTE 3D

Mesure vidéo M. Aubert avec vidéoCam dernière génération

Banc de mesure Timos

Jauges et cales étalon

Micromètres intérieurs & extérieurs

Binoculaire

2 machines d'enfonçage Charmilles

Usinage 3 axes (planétaire & orbital)

Chargeur d'électrodes jusqu'à 32 positions

Banc de mesure Errowa

2 fraiseuses CNC de précision

Fraiseuse jusqu'à 35'000tpm

Fraiseuse d'électrodes complexes

Chargeur d'outils jusqu'à 93 positions

1 graveuse laser

Laser MOPA dernière génération

Gravage dans tous les métaux

Couleurs possibles sur l'inox

Gravage profond

Axe rotatif

Terminaison de pièces

Stations de sablage et microbillage

Nettoyage par ultrasons

Fontaines de lavage Bio-Circle

Programmation

4 postes de programmation sous W10

Licence Pep's

License Goelan

License Alphacam